

Soluzioni per il pompaggio negli impianti di  
**Trattamento delle acque**



Pompe ad alte prestazioni, massima  
efficienza e minima manutenzione,  
per applicazioni senza sosta

Chi siamo

## Perché scegliere una pompa WANGEN?

La sede e gli stabilimenti di produzione delle pompe WANGEN si trovano nell'omonima città di Wangen, nella regione dell'Allgäu, nel sud della Germania, dove Austria, Svizzera e Germania si incontrano sul lago di Costanza.

Le pompe di nostra produzione sono a marchio "Made in Germany" e vengono impiegate in tutto il mondo.

L'apprezzamento e la fiducia dei nostri clienti è il risultato del nostro continuo impegno nell'assicurare loro prodotti di qualità e valori a lungo termine.



Fin dalla sua fondazione nel 1969, Pumpenfabrik Wangen GmbH ha continuato a espandersi e, da una piccola impresa familiare, ha saputo diventare una società con una forza lavoro di oltre 200 dipendenti. Grazie alla nostra costante attenzione alle esigenze del mercato e dei nostri clienti, le nostre pompe sono molto apprezzate a livello regionale, nazionale e internazionale.

L'apprezzamento dei nostri clienti ci spinge a preservare i nostri valori e a migliorarli giorno dopo giorno.



Sede amministrativa e produttiva a Wangen

” Le pompe WANGEN sono utilizzate nell'impianto di trattamento delle acque perché robuste e affidabili ”

Pompe WANGEN per impianti di trattamento delle acque

## Applicazioni

Qui di seguito troverete i prodotti tipicamente pompabili:

- Acqua non depurata
- Liquami, fanghi di esubero e digestato
- Fanghi disidratati meccanicamente da decanter, da filtri a tamburo e da nastropresse.
- Fanghi disidratati con percentuale di sostanza secca fino al 45% da filtropresse, centrifughe, decanter o nastro presse
- Fanghi da processi di trattamento delle acque industriali, contenenti idrossido di ferro
- Soluzioni di alluminio e di solfato ferroso
- Soluzioni polimeriche
- Lubrificanti, latte di calce, calce liquida



A seconda del paese e della normativa vigente, le acque reflue civili e industriali attraverso diverse fasi e tappe. Ogni fase genera fanghi di depurazione, oltre all'acqua depurata. Questi fanghi vengono prima ispessiti, poi disidratati e infine recuperati. Il fango da pompare è generalmente abrasivo e fibroso e contiene una percentuale di sostanza secca che può arrivare al 45%. Questo genera enormi sforzi alle pompe

Noi offriamo una gamma di pompe robuste ed affidabili che soddisfano ogni requisito, comprese le costruzioni speciali per il trasferimento di fanghi altamente disidratati.

In questo modo, vi aiutiamo a mantenere il vostro impianto sempre efficiente, rispondendo a qualsiasi necessità o problematica che potreste incontrare.



Trasferimento dei liquami:  
pompa KL50S



Trasferimento di fanghi da  
decanter: pompa KL65RÜ80.4  
con sonda di livello



Trasferimento di fango  
disidratato da decanter ad  
un essiccatore: pompa  
KL65R80.2 Triplex



Trasferimenti di fango  
disidratato: pompa  
KL80RQ110.4+110.4

## Referenze

# Le nostre referenze

### Cile

Liquame, 1.2% di sostanza secca



Impianto	Municipal sewage treatment plant
Processo	Conveyance of sludge to centrifuge
Pompa	Self-priming pump
Tipo di pompa	6 x KL65S125.0.
Capacità	6 x 95 m <sup>3</sup> /h
Pressione differenziale	3 bar / 43.51 lbs

### Messico

Acque piovana, 1-3% di sostanza secca



Impianto	Municipal sewage treatment plant
Processo	Conveyance of sludge to the thickener
Pompa	Progressing cavity pump
Tipo di pompa	8 x KL100S140.3
Capacità	fino a 8 x 110 m <sup>3</sup> /h
Pressione differenziale	fino a 11 bar / 159.54 lbs

### USA

Fango disidratato, 20% di sostanza secca



Impianto	Municipal sewage treatment plant
Processo	Conveyance from the sludge reception silo to the stack silo
Pompa	KLS eccentric pump with feed screw
Tipo di pompa	2 x KL80S101.3
Capacità	fino a 2 x 20 m <sup>3</sup> /h
Pressione differenziale	fino a 9 bar / 130.53 lbs



## Referenze

# Le nostre referenze

### Cina

Fango disidratato da depurazione acque, 20% si sostanza secca



<b>Impianto</b>	Municipal sewage treatment plant
<b>Processo</b>	Sewage sludge drying
<b>Pompa</b>	Hopper silo pump
<b>Tipo di pompa</b>	8 x KL80RS80.6
<b>Capacità</b>	fino a 8 x 5 m <sup>3</sup> /h
<b>Pressione differenziale</b>	fino a 24 bar / 348.09 lbs

### Germania

Fango disidratato da depurazione acque, 25% si sostanza secca



<b>Impianto</b>	Municipal sewage treatment plant
<b>Processo</b>	Sewage sludge drying
<b>Pompa</b>	Standard hopper feed pump
<b>Tipo di pompa</b>	2 x KL65R60.4 V4A
<b>Capacità</b>	fino a 2 x 1 m <sup>3</sup> /h
<b>Pressione differenziale</b>	fino a 24 bar / 348.09 lbs

### Irlanda

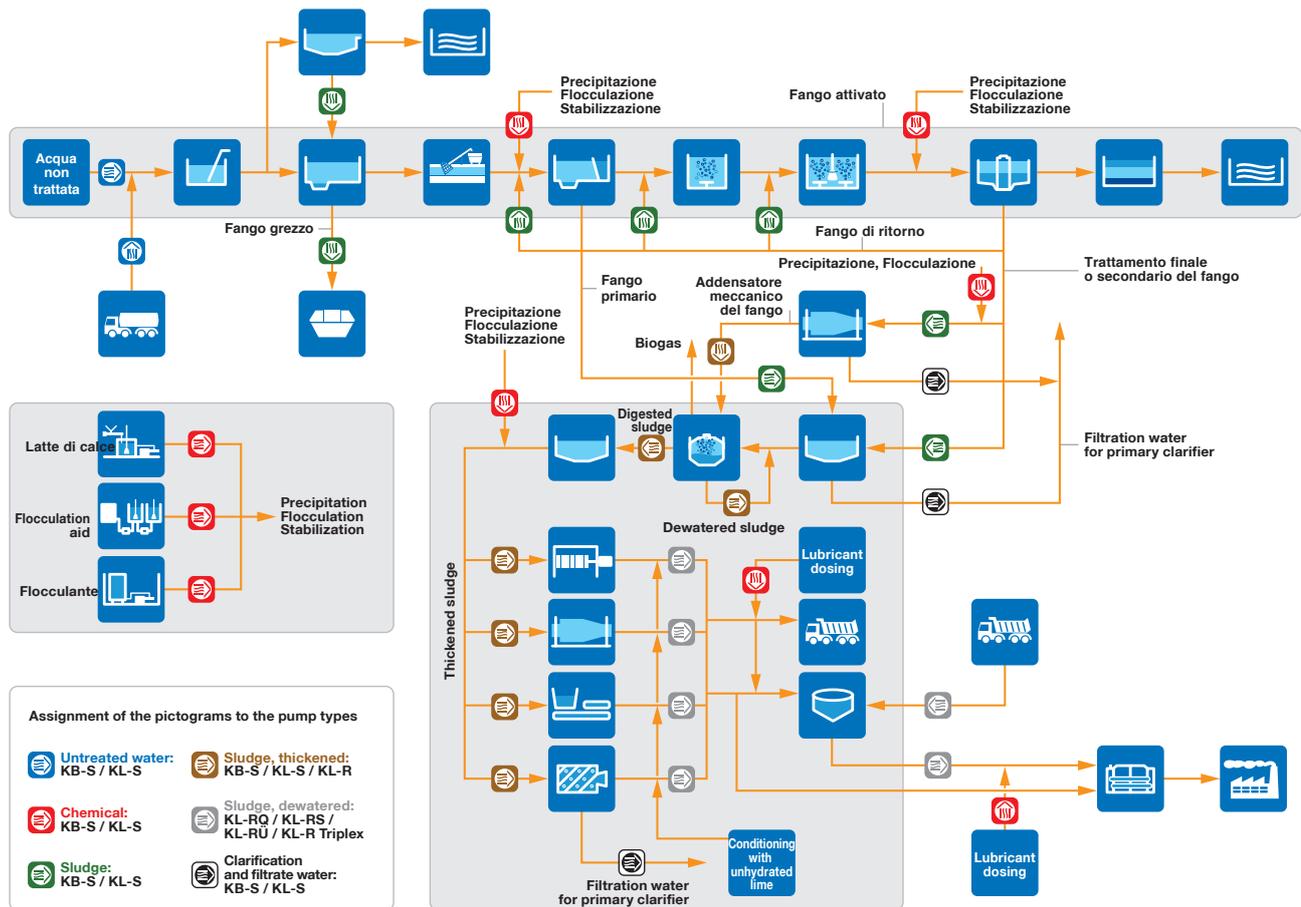
Fango disidratato da depurazione acque, 20% si sostanza secca



<b>Impianto</b>	Municipal sewage treatment plant
<b>Processo</b>	Sludge drying
<b>Pompa</b>	Hopper feed pump with transverse feed
<b>Tipo di pompa</b>	KL80RQ90.4
<b>Capacità</b>	fino a 3,3 m <sup>3</sup> /h
<b>Pressione differenziale</b>	fino a 24 bar / 348.09 lbs



# Pompe WANGEN in un impianto di depurazione



## Servizi e parti di ricambio

All original WANGEN spare parts satisfy stringent requirements in terms of functionality and durability and are manufactured in strict compliance with the WANGEN quality standard. Spare parts such as rotor and stators are manufactured directly at our company. This guarantees first-class quality from the manufacturer and ensures the long service life of your pump.

We maintain a large warehouse of original WANGEN spare parts at our production facility, allowing us to supply spare parts which we have in stock all over the world within a few working days. This means we can help you to reduce system downtime and maximize the availability of your plant. Our Service team will be happy to help you.

WANGEN PUMPEN

## Our Solutions

Our 7 pump series units for waste water treatment are fitted with cardan joints with sleeve protection, making the pumps resistant to clogging and abrasion. The pump housing is flow-optimized, preventing the accumulation of deposited solids and keeping the pumps blockage-free. Large inspection ports also facilitate cleaning of the pump interior.

### KB-S Self-priming Pumps

For the dosage of flocculant agents, lubricants or lime milk.

Flowrate up to 80 m<sup>3</sup>/h, differential pressure up to 48 bar / 696.18 lbs.

### KL-S Self-priming Pumps

For the conveyance of free-flowing liquid slurry, surplus sludge and mechanically thickened sludge with a dry substance content of up to 10%.

Flowrate up to 560 m<sup>3</sup>/h, differential pressure up to 48 bar / 696.18 lbs

### KL-R Hopper Feed Pumps

For conveyance of dewatered sewage sludge with max. 45% dry substance.

Flowrate up to 50 m<sup>3</sup>/h, differential pressure up to 48 bar/ 696.18 lbs.

### KL-RÜ, KL-RQ, KL-R Triplex, KL-RS High-Capacity Hopper Feed Pumps

For the conveyance of dewatered sewage sludge with a high dry substance content up to 45%.

Flowrate up to 50 m<sup>3</sup>/h, differential pressure up to 48 bar / 696.18 lbs.

- KL-RÜ – The economical conveyance solution for a continuous sludge supply.
- KL-RQ und KL-R Triplex – With a large integrated buffer volume to pump a discontinuous sludge supply.
- KL-RS – For silo emptying.

### Lubricant dosing device (not shown)

To reduce pipe pressure during conveyance of dewatered sewage sludge with a high dry substance content.





### Online Newsletter

Subscribe now and be informed!

Go to [www.wangen.com](http://www.wangen.com)

### Audited Quality

WANGEN Pumpen quality management è certificata ISO 9001:2008.

### Tested sustainability

WANGEN Pumpen environmental management è certificata ISO 14001:2004.



Rappresentanza in Italia:



**Fluitech s.r.l.**

Sede Legale:

Via delle Arnasche, 29  
20023 Cerro Maggiore (MI)

tel +39 0331 549930

fax +39 0331 422005

mail [sales@fluitech.com](mailto:sales@fluitech.com)

web [www.fluitech.com](http://www.fluitech.com)

**Pumpenfabrik Wangen GmbH**

Simoniusstrasse 17

88239 Wangen im Allgäu

Germany

[www.wangen.com](http://www.wangen.com)

Service hotline: +49 7522 997-997

Spare parts: +49 7522 997-896