

LEADING THE WAY TO FILTRATION



FILTRAZIONE GAS E LIQUIDI





In Testori, innovazione di prodotto, competenza tecnica ed internazionalizzazione rappresentano da oltre un secolo le fondamenta di una **storia di successi e di un futuro di eccellenza** nel campo della filtrazione industriale. Crediamo che questo immenso patrimonio di conoscenze e valori sia un solido trampolino di lancio per proiettare il gruppo Testori verso la leadership internazionale. Ingenti **investimenti in capitale umano, tecnologico e produttivo**; la costante ricerca di prodotti sempre più performanti, combinati con una continua **attenzione al cliente**, ci permetteranno di consolidare ulteriormente in Italia e nel mondo il ruolo di Testori come partner di riferimento per la **filtrazione di gas e liquidi a servizio di industria e ambiente**.

 Alessandro Bernardini
Amministratore Delegato

100 anni nel settore tecnico tessile

leader assoluto

Testori è un gruppo industriale attivo da oltre *100 anni nel settore tessile tecnico*; in particolare, nel campo della filtrazione industriale per processi produttivi e processi di tutela ambientale.

Il Gruppo, costituito da cinque società, è *leader* assoluto in Italia e uno dei principali player a livello europeo, con un ruolo crescente nei mercati extra-europei.

core business

Il core business di Testori è rappresentato dalla progettazione, produzione e distribuzione di articoli tessili (tessuti, tele, feltri, maniche, sacchi, dischi, ecc...) per la filtrazione di gas e di liquidi. Le attività di Testori coprono **l'intera catena del valore**, dalla lavorazione della materia prima (fiocco e fibra) alla realizzazione di articoli confezionati. Testori offre inoltre un completo **servizio di assistenza post-vendita** (montaggi, manutenzioni, consulenza scientifica). Tali attività rappresentano il 90 per cento del fatturato complessivo. Il restante 10 per cento è rappresentato dalla *produzione di tessuti e articoli tecnici destinati a usi diversi dalla filtrazione*.

produzione

settori di applicazione

I principali settori di applicazione dei prodotti testori sono: industrie del cemento e dell'alluminio, power generation, siderurgica, farmaceutica, chimica, alimentare, mineraria, inceneritori, asfalti, impianti di depurazione delle acque urbane ed altre applicazioni finalizzate alla tutela ambientale. L'offerta Testori può soddisfare tutte le tipologie di clientela: progettisti/costruttori di impianti (OEM), confezionisti (produttori di maniche e tele), utilizzatori finali (End User).

clientela

comitato qualità

All'interno del Gruppo, che ha ottenuto la certificazione UNI EN ISO 9001:2008 sull'intera gamma di offerta, è attivo un Comitato Qualità che lavora per assicurare il rispetto degli standard di qualità in linea con le crescenti esigenze di eccellenza richieste dal mercato internazionale.



Tappeto filtrante - filtri sottovuoto



I primi anni di produzione - confezione

IDENTITÀ

LA MISSION DEL GRUPPO TESTORI È ESSERE UN PUNTO DI ECCELLENZA INTERNAZIONALE PER TECNOLOGIE, PRODOTTI E SERVIZI PER LA FILTRAZIONE DI GAS E LIQUIDI NELL'INDUSTRIA E NELLA TUTELA AMBIENTALE.

Al fine di rispettare la propria mission e di mantenere la propria leadership, Testori fa leva su tre punti chiave:

Know-how - continua valorizzazione del patrimonio di conoscenze acquisito (su fibre, tessuti, feltri e sui processi di produzione) in oltre cento anni di attività grazie ad un team altamente specializzato nella progettazione e innovazione tessile. Storica e continua focalizzazione sul core business della filtrazione industriale.

Brand - consolidata reputazione presso tutti gli operatori del settore della filtrazione industriale, per i quali il marchio suona come sinonimo di affidabilità, serietà ed esperienza.

Produzione verticalmente integrata - Testori padroneggia ogni fase del processo: dalla scelta della fibra alla realizzazione di articoli confezionati, dall'installazione alla manutenzione del prodotto finito. Ciò consente al Gruppo di offrire al mercato la soluzione ideale in relazione alla filiera (pezza o manufatto) e all'impiego finale (filtrazione di gas o liquidi). Testori può quindi soddisfare in modo completo tutte le tipologie di clientela, ovvero: progettisti/costruttori di impianti (OEM), confezionisti (Bag Manufacturer), utilizzatori finali (End User).

La produzione verticalmente integrata consente: elevata flessibilità operativa, affidabilità nella produzione di soluzioni tailor made, rapida capacità di trouble-shooting e competente assistenza post-vendita.

La strategia di Testori fa leva su quattro aspetti focalizzati al raggiungimento dell'eccellenza:

Solidità finanziaria, integrità nel business e management dinamico - capacità imprenditoriale, strategica e manageriale, profonda conoscenza del settore e competenze in campo ingegneristico, sono tratti caratterizzanti della proprietà e della società.

Internazionalizzazione - espansione del portafoglio clienti e della leadership di mercato attraverso l'apertura di nuove sedi al di fuori dell'Europa e attraverso nuovi accordi commerciali con partner e agenti in tutto il mondo.

Diversificazione - essenzialmente su tre fronti:

- Ottimizzazione del servizio di assistenza nella manutenzione dei mezzi filtranti.
- Commercializzazione di prodotti affini ai filtri che consentano un miglior uso dei mezzi stessi e l'acquisizione di una tecnologia "chiavi in mano".
- Sviluppo di nuovi mercati di nicchia.

Innovazione - il laboratorio R&S fornisce un supporto strategico a tutti i clienti in funzione dei cambiamenti sia delle tecnologie di processo che dei mercati. Il lancio di nuovi prodotti nel corso degli anni ed i progetti recentemente avviati sono dimostrazione tangibile della posizione di leadership di Testori.



MISSION.

>100 anni di esperienza nella
filtrazione industriale

>40 anni di esperienza nella filtrazione
a tutela dell'ambiente

5 società dedicate alla produzione di
articoli tessili, maniche, tele, feltri e tessuti

2 nuove aziende in paesi
extra-europei

47 per cento del fatturato
realizzato all'estero

60 per cento di market share in Italia
nella filtrazione di gas

220 dipendenti a livello
di Gruppo

30 mila metri quadrati di
superficie produttiva

35 per cento di market share in Italia
nella filtrazione di liquidi

4,5 milioni di metri quadrati di
feltri agugliati prodotti all'anno

1,4 milioni di maniche filtranti
prodotte all'anno

150 mila tele per filtropresse
prodotte all'anno

5,5 milioni di metri quadrati di
tessuti filtranti prodotti all'anno

20 smelter di alluminio primario
forniti dal Gruppo Testori

500 mila maniche installate
nel settore power generation

70 anni di esperienza
nell'industria del cemento

10 raffinerie di allumina fornite
dal Gruppo Testori

250 cementifici forniti
dal Gruppo Testori

80 inceneritori forniti
dal Gruppo Testori

60 anni di esperienza nell'industria
chimica e farmaceutica



Maniche - feltro vari materiali



Filtri cementificio



Tela per filtro pressa

IL GRUPPO TESTORI



IN NUMERI.



Testori USA
OH - USA

LE 5 SOCIETÀ DEL GRUPPO TESTORI

- In **Italia**, la capogruppo, con sede a Novate Milanese, controlla Tessitura Euganea, attiva nel Nord Est italiano attraverso l'offerta di manufatti per la filtrazione di gas. Filter-Tex, a Maranello, unità locale di Tessitura Euganea, è specializzata nella fornitura di servizi per la filtrazione di gas. Il principale stabilimento produttivo, a Novate Milanese, copre un'area di 26 mila metri quadrati; fanno capo alla sede di Novate anche le attività di R&S, progettazione e distribuzione.
- In **Francia**, Testori controlla TTL France dal 2000. Leader mondiale nella produzione e commercializzazione di sacchi canalizzati per l'industria dell'alluminio primario, TTL France è anche specializzata nella produzione di articoli per la filtrazione di gas con fibre hi-tech e nella produzione di tessuti manufatti per la filtrazione liquida.
- Testori ha recentemente costituito due nuove sedi al di fuori dell'Europa che garantiscono la disponibilità alla clientela locale di una gamma diversificata di mezzi filtranti. La sede negli **Stati Uniti** è specializzata nella fornitura di feltri e tessuti a confezionisti; la sede negli **Emirati Arabi** produce e fornisce manufatti per la filtrazione di liquidi e gas.

Una fitta e consolidata rete di agenti assicura inoltre una rapida disponibilità dei prodotti in tutto il resto del mondo. Il modello organizzativo adottato da Testori prevede l'integrazione orizzontale tra le varie società del Gruppo, a vantaggio di flessibilità operativa, efficienza economica e vicinanza al cliente.

- Produzione, vendita e servizi
- Vendita e servizi
- Agenti/distributori

IL GRUPPO



Italia

Testori SpA - Headquarters

Soluzioni per la filtrazione di gas e liquidi e tessuti tecnici

Tessitura Euganea Srl

Maniche e sacchi per la filtrazione di gas

Filter-Tex

(Unità locale di Tessitura Euganea)
Montaggio, assistenza e produzione maniche per la filtrazione di gas

Francia

TTL France S.A.

Maniche, sacchi ed assistenza per la filtrazione di gas; tele e sacchi per la filtrazione di liquidi

U.A.E.

Testori Emirates Filtration

Factory LLC

Confezionamento di maniche e tessuti filtranti per la filtrazione di liquidi e gas

Stati Uniti

Testori USA

Fornitura di feltri, tessuti ed assistenza tecnica per la filtrazione di gas e liquidi

TESTORI.

Il core business del Gruppo Testori è rappresentato dalla progettazione, produzione e distribuzione di articoli e manufatti tessili per la **filtrazione di gas e liquidi, destinati ad applicazioni nei processi di produzione industriale e nelle attività di tutela ambientale.**

**I campi di applicazione:
filtrazione industriale di processo
e tutela ambientale**

I campi di applicazione principali, nei quali Testori ha acquisito un elevato livello di specializzazione, sono:

- filtrazione industriale di processo: industrie del cemento e dell'alluminio, farmaceutica, chimica, mineraria e alimentare/molitoria.
- filtrazione connessa alle attività di tutela ambientale: inceneritori, industria siderurgica e dell'alluminio, power generation e impianti di depurazione delle acque urbane.
- produzione di tessuti e articoli tecnici finalizzati a soddisfare esigenze diverse dalla filtrazione e destinati ad applicazioni in vari settori (automobilistico, trasporti, alimentare...).

I processi citati utilizzano mezzi filtranti Testori per separare particolato solido sia da gas che da liquidi. La filtrazione di gas utilizza principalmente feltri (ma anche tessuti) mentre la filtrazione di liquidi utilizza principalmente tessuti (ma anche feltri). **Feltri e tessuti vengono forniti sia in pezza che sotto forma di manufatti finiti.**



Impianto produzione asfalti - cortesia di Bernardi Impianti



Impianto chimico - filtri a tamburo



Particolare filtro pressa



Canaletta di fluidificazione polveri

■ APPLICAZIONI



AMBIENTE.

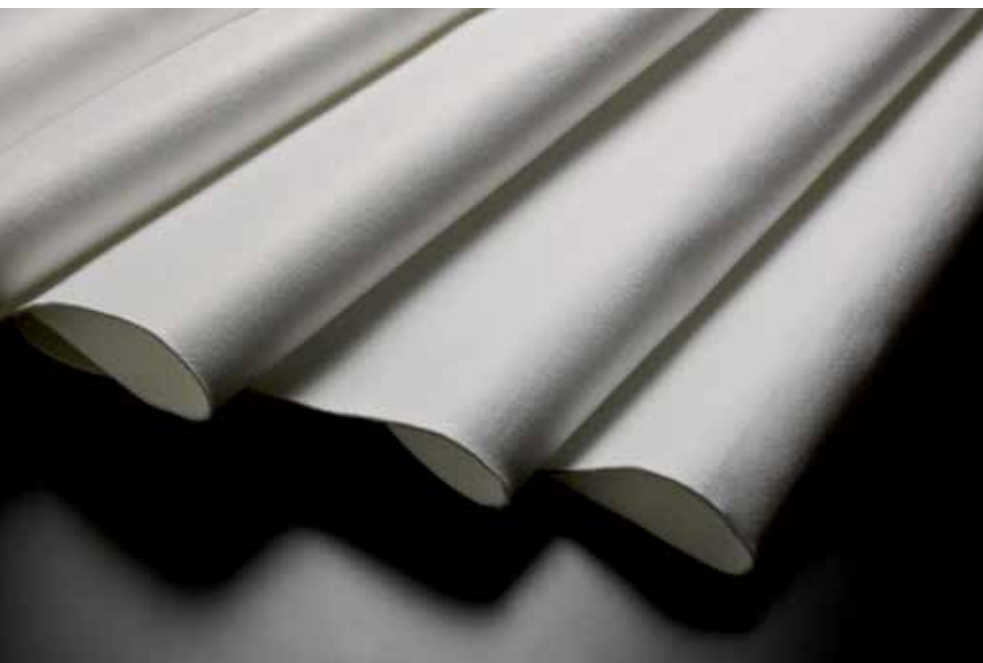
Manufatti

- Maniche filtranti per filtrazione di liquidi e di gas
- Tele per filtrazione di liquidi per filtropresse, filtri a nastro, a disco, a tamburo e rotativi
- Sacchi per filtrazione di liquidi
 - Sacchi e fasce per centrifughe
 - Sacchi a Polipo
 - Sacchi per filtri a pressione e a vuoto (Kelly, Gaf o Strainer, Scheiber)
- Sacchi per filtrazione di gas
 - Sacchi Canalizzati da 2 a 32 canali
 - Sacchi Stellari
- Dischi per filtri a pressione e a vuoto per filtrazione di liquidi

La produzione verticalmente integrata di Testori consente la **massima personalizzazione dei prodotti** su specifica richiesta e disegno del cliente.

Pezze

- **Feltri agugliati per filtrazione di gas e, talvolta, di liquidi.** Prodotti con varie fibre, disponibili in pesi diversi e con trattamenti speciali di finissaggio, termostabilizzazione, lisciatura, impregnazione o spalmatura. Possono essere sottoposti a trattamenti che migliorano la resistenza agli attacchi chimici e all'idrolisi e facilitano il distacco del pannello.
- **Tessuti filtranti per la filtrazione di liquidi e gas.** Prodotti con processi di orditura e tessitura che consentono di filtrare:
 - **Gas:** tessuti in cotone, poliestere, acrilico, polipropilene, poliammide e aramide. Per applicazioni nel settore chimico-farmaceutico, sono inoltre disponibili tessuti in poliestere e polipropilene antistatici, prodotti con filati blended con fibre in acciaio inox.
 - **Liquidi:** la gamma di tessuti comprende articoli in fiocco, monofilo, multifilo o combinati (mono-multi e multi-fiocco). Diverse le fibre impiegate: poliestere, polipropilene, poliammide speciale, PVC e PTFE. Armature a tela, raso, spiga, finissaggi e calandrate particolari permettono di ottimizzare porosità, permeabilità e distacco del pannello.



Feltro agugliato



Tessuti monofilo e multifilo



Tessuti antistatici

■ MANUFATTI



Sacco multicanale (industria alluminio)



Cestelli e maniche



Sacco stellare (aspirapolveri)



Manica in feltro



Sacco per centrifuga



Tela per filtro pressa



Sacco a polipo

PEZZE.

OLTRE LA FILTRAZIONE... TESSUTI E ARTICOLI TECNICI

Ampia gamma di prodotti

Questo settore è di particolare interesse per Testori, in quanto ritenuto sia di diversificazione rispetto a quello tradizionale della filtrazione che sinergico con essa in quanto consente di avvalersi di tecnologie a materiali ben noti all'azienda. L'ampia gamma di prodotti si articola in: **tessuti da impronta per gomma, tessuti alluminizzati per il settore militare, feltri per il settore automobilistico, componenti per elettrodomestici, stoppini per tenute meccaniche, feltri aramidici per l'industria navale, articoli per il settore medicale, tessuti per il settore condizionamento dell'aria, tessuti per il trasporto o scarico fluidificato di polveri.**

Questi ultimi appartengono alla gamma di tessuti AERTES™ disponibili in rotoli o in pannelli di vari formati per il trasporto di materiali in polvere mediante metodi di fluidificazione con materiale tessile. I campi di applicazione sono: canalette di fluidificazione per silos di cementifici, tramogge, stive e automezzi di trasporto, fabbriche di calce, industria chimica e mineraria, trasporto ceneri volanti, trasporto di allumina.



.DIVERSIFICAZIONE

INNOVAZIONE, SERVIZI E QUALITÀ

Con l'obiettivo di seguire il Gruppo lungo l'intera catena del valore che va dalla scelta della fibra alla realizzazione del prodotto finito, **il laboratorio interno di R&S fornisce un supporto strategico al mercato, alle funzioni aziendali dedicate allo sviluppo business, all'approvvigionamento, alla produzione.** La R&S ha permesso, negli anni, il lancio di nuovi prodotti sviluppati per settori industriali specifici grazie ad un rapporto tecnico continuativo e specialistico con OEM ed End User.

Il dipartimento R&S di Testori è stato implementato con **strumentazione d'avanguardia** per un servizio mirato di **consulenza, assistenza, progettazione e manutenzione** diretta sull'impianto. Tra i numerosi servizi offerti dalla struttura Testori:

Analisi

- Prove di permeabilità, peso e spessore
- Prove di trazione e taglio
- Fotografie al microscopio ottico ed elettronico
- Burst test
- VDI (Verein Deutscher Ingenieure) / ISO 11057: prove di efficienza
- Analisi polveri: dimensione e composizione

Assistenza tecnica con personale altamente specializzato

- Consulenza dalla scelta della materia prima, alla realizzazione del prodotto finito e all'assistenza post vendita (osservazioni presso l'impianto con analisi, diagnosi e soluzioni)
- Dipartimento Design & Engineering
- Assistenza montaggio e sostituzione maniche a fine servizio (smaltimento incluso)
- Leakage test con polvere fluorescente
- Controllo qualità (100%) e completa tracciabilità dei prodotti

Un Comitato Qualità ha la responsabilità del coordinamento di tutte le attività rivolte ad **assicurare il rispetto degli standard di qualità** adottati dal Gruppo Testori (certificazione ISO 9001: 2008). Il Comitato aggiorna progressivamente gli standard di efficacia, efficienza e sincronizzazione dei processi produttivi in linea con l'**incremento delle esigenze di qualità** e servizio richiesti dal mercato internazionale.



Laboratori R&S



Test di scoppio



Assistenza montaggio maniche

QUALITÀ.

I NOSTRI PRIMI 100 ANNI DI STORIA IMPRENDITORIALE

1830

Giovanni Antonio Testori avvia la produzione di feltri per la fabbricazione della carta a mano.

1905

Testori a Novate Milanese - I fratelli Giacomo ed Edoardo Testori fondano la società, che ancora oggi porta il loro nome, per la produzione di tessuti e pannelli filtranti per la spremitura di semi oleosi.

Anni venti

Specializzazione nella
filtrazione industriale

La Società Anonima Fratelli Testori (S.A.F.T.) diventa primo fornitore degli Oleifici Nazionali dell'imprenditore genovese Gerolamo Gaslini. Nel 1927, sotto la guida dell'ingegnere Angelo Testori, la filtrazione industriale diventa il settore principale di attività dell'azienda.

1932

Estero

Testori realizza un accordo con Binet (azienda francese produttrice di feltri per cartiere) e sviluppa la produzione di tessuti in lana per la filtrazione di gas.

Anni cinquanta e sessanta

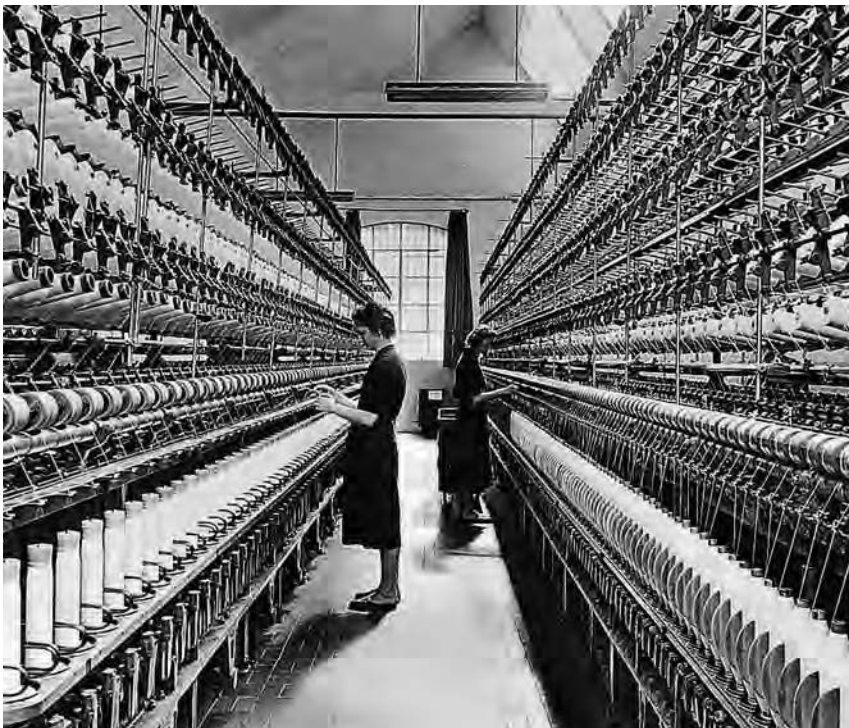
Diversificazione delle applicazioni

L'azienda produce feltri e tessuti per la filtrazione di liquidi e gas per molti settori industriali (chimico, metallurgico, farmaceutico, tutela ambientale).

Anni sessanta e settanta

Innovazione

Utilizzando nuove fibre sintetiche inventate negli Stati Uniti, Testori avvia, tra i primi in Europa, la produzione di feltri non woven (non tessuti) per la filtrazione. Nel 1971 introduce il primo impianto per la produzione di feltri agugliati e nel 1973 l'azienda è pioniere nell'adozione della tecnica della termosaldatura.



Produzione anni '50 - orditura



Produzione feltro: fiocco



Stoppini - industria cacao

■ STORIA

L'azienda migliora le condizioni di efficienza e introduce moderni sistemi di automazione dei processi produttivi; conquista un ruolo crescente nel panorama nazionale e internazionale, realizzando accordi, acquisizioni e joint-venture. In Italia, tra il 1996 e il 2000, viene acquisito il controllo delle società Tessitura Quadrelli, Tessitura Euganea, Filter Tex e Toscana Filtri. All'estero, nel 2000 viene acquisita TTL France, società specializzata nella filtrazione di gas con fibre hi-tech e leader mondiale nella produzione di sacchi canalizzati per l'industria dell'alluminio. Inoltre, una fitta rete di agenzie garantisce un servizio capillare nei paesi più industrializzati del mondo.

Il Gruppo Testori è leader assoluto nel mercato nazionale della filtrazione industriale e tra i key players del settore in Europa. Grazie all'utilizzo di processi integrati, garantisce il controllo di tutte le fasi di produzione. L'attività di R&S contribuisce allo sviluppo e all'impiego di fibre sempre più performanti, in linea con l'evoluzione delle applicazioni dei singoli clienti.

La nuova proprietà ed il direttore generale, nipote del fondatore, hanno portato esperienza e sicurezza finanziaria per rendere il Gruppo Testori un punto di riferimento nel mercato mondiale di prodotti e servizi per processi di filtrazione liquida e gassosa. Le leve utilizzate per raggiungere l'eccellenza sono gli investimenti in capitale umano/tecnologico/produttivo e in progetti di internazionalizzazione. La produzione verticalmente integrata e la presenza capillare sul mercato sono i due punti cardine per la crescita del gruppo.

Anni ottanta e novanta

Crescita ed
internazionalizzazione

Anni 2000

Consolidamento dei processi
R&S e servizio al cliente

Oggi

Eccellenza ed
internazionalizzazione



Orditura - subbio



Taglio laser



Testori (Novate Milanese)

HANNO SCELTO IL GRUPPO TESTORI

End Users

- **Cemento, Calce & Gesso**

ITALCEMENTI | BUZZI-UNICEM | HOLCIM | HEIDELBERG
LHOIST | TITAN | RIYADH CEMENT | VICAT | LAFARGE
RAS AL KHAIMAN CEMENT | CARMEUSE

- **Alluminio e metalli non ferrosi**

ALCOA | VEDANI CARLO METALLI | ALUMINIUM BAHREIN B.S.C. | RUSAL
HYDRO | DUBAL SERVICE LIMITED | TRIMET ALUMINIUM | ALCAN RIOTINTO

- **Acciaio**

RIVA | FERRIERE NORD | THYSSENKRUPP | ARCELOR MITTAL
ACCIAI SPECIALI TERNI | TENARIS GROUP | KHOUZESTAN STEEL
LUCCHINI - SEVERSTAL

- **Centrali a Carbone**

ENEL - Torre Nord | EON | ESKOM - Majuba | STUDSTRUP | STRAKONICE

- **Inceneritori**

A2A | VEOLIA | NOVERGIE | TIRU | IDEX | HERA

- **Farmaceutico-Chimico-Alimentare**

SOLVAY | BARILLA | DE CECCO | FERRERO | BASF | SANOFI
BOEHRINGER INGELHEIM | BRACCO | MICRO-MACINAZIONE
RHOM & HAAS | DSM

OEMs

- **Filtrazione Gas**

TERMOKIMIK | REDECAM | CTP TEAM | STG Group | I.M.A.
BOLDROCCHI | INTENSIV | BERNARDI (Asfalti) | SIM (Asfalti) | SOLIOS
ALSTOM | A.A.F. | HAMON ENVIRONMENTAL

- **Filtrazione Liquidi**

DIEMME | DIEFENBACH | COMI CONDOR | FLSMIDTH | COMBER

e molti altri ancora...



.REFERENZE





ITALIA

FRANCIA

U.A.E.

U.S.A.

Testori S.p.A.
Group Headquarters
Largo A. Testori, 5
20026 Novate Milanese (MI)
Italia
Tel. +39 02 3523 1
Fax +39 02 3523 230
info@testori.it

www.testori.it

Rappresentanza locale



Fluitech S.r.l.

Via della Fiera, 8
57025 Riomartino (LI)
Italia
Tel. +39 335 209931
Tel. +39 348 1061813
sales@fluitech.com

www.fluitech.com